

The logo for abraFORCE, with 'abra' in white lowercase letters and 'FORCE' in white uppercase letters inside a blue rectangular box. The background of the entire page is a close-up photograph of various industrial grinding wheels and tools on a metal grid surface.

abraFORCE

Инструменты для обработки
металла и древесины

КАТАЛОГ 2022



Бесконечные шлифовальные ленты	4
Шлифовальные диски на бумажной основе	6
Шлифовальные рулоны на тканевой основе	8
Шлифовальные рулоны на бумажной основе	10
Шлифовальные листы на тканевой основе	12
Круги лепестковые на оправке (КЛО)	14
Шлифовальные трубки	16
Круги из крупнопористого нетканого волокна	18
Круги из прессованного нетканого волокна на тарелке	20
Инструменты с быстросъемным креплением	22
Дополнительные принадлежности	28
Напильники	30



Сталь



Нержавеющая
сталь



Цветные
металлы



Пластики



Различные породы
древеси́ны и древе́сные
материалы



Фанера



Композитные
материалы



Строительные
смеси



Грунты

abraFORCE

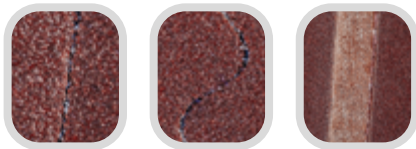
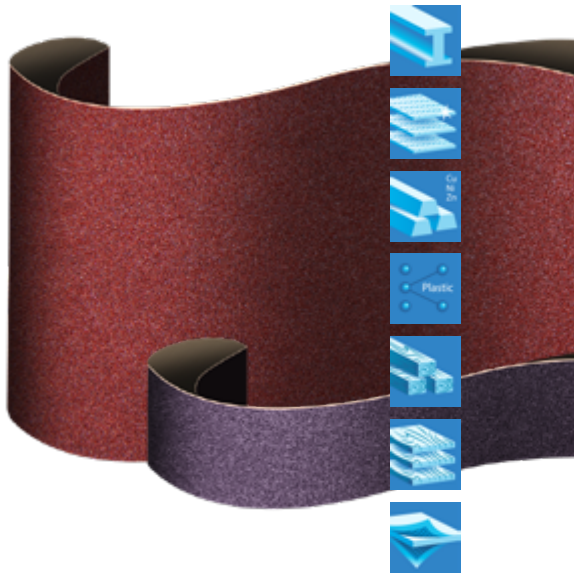
ABRAforce™ — линейка абразивов для обработки металла и древесины, созданная с учетом потребностей рынка в качественном и высокоэффективном инструменте. Продукция ABRAforce™ — это результат собственных разработок компании «ПП Абразивные материалы», которые прошли тестирование в производственных условиях..

«ПП Абразивные материалы» изготавливает и поставляет готовые технологические решения для предприятий промышленного сектора с 2004 года. Клиентам компании доступно более 475 000 наименований товаров для эффективной обработки различных поверхностей.

Наши производственные мощности позволяют изготавливать шлифовальный инструмент с учётом индивидуальных требований и технологий заказчика в минимально возможные сроки.

Бесконечные шлифовальные ленты

Универсальный абразивный инструмент на жёсткой тканевой основе для грубой и финишной обработки поверхностей. Широкий диапазон размеров позволяет использовать ленты на любом шлифовальном оборудовании.



Шов

соединение внахлест или на специализированную подложку в зависимости от размера заказанной шлифовальной ленты.



Основа:	х/б ткань тип «Х» (жесткая)
Ширина:	от 6 мм до 1360 мм
Тип зерна:	оксид алюминия
Вид насыпки:	полуоткрытая
Нанесение зерна:	электростатический метод нанесения
Связующее:	специализированная смола высокой прочности

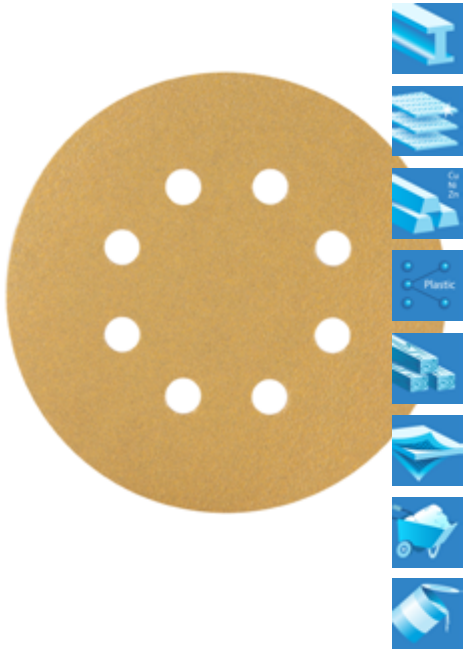
Рекомендуемые параметры шлифования:

Обрабатываемый материал	Скорость шлифования
Углеродистая сталь	30 – 35 м/с
Нержавеющая сталь	20 – 25 м/с
Алюминий и сплавы	33 – 37 м/с
Массив древесины	10 – 20 м/с
Шпон	8 – 15 м/с



Шлифовальные диски на бумажной основе

Шлифовальный инструмент на бумажной основе с креплением Velcro для работы на эксцентриковых шлифовальных машинках, а также со специальной подошвой для работы на УШМ. Диски оптимальны для обработки плоскости различных металлов, пластика, композитных материалов, а также древесины. Стеаратовое покрытие сокращает забивку абразива отходами шлифования при обработке мягких материалов.



Основа: бумага тип «С» (125 - 150 г/м2) **Дополнительное покрытие:** стеарат

Тип зерна: оксид алюминия **Тип крепления:** Velcro

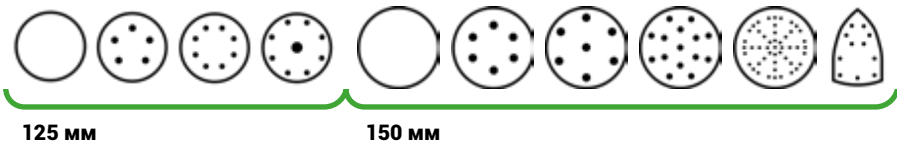
Вид насыпки: полуоткрытая



Артикул

Наименование	P40	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P400	P500	P600	P800
125 мм / Без отв.	93382	93381	93383	93433	93523	93384	93385	148076	93386	148078	93387	93388	93391	93389	93390
125 мм / 5 отв.	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	92596	---
125 мм / 8 отв.	93393	93394	93395	93396	93397	97190	93398	151275	93399	---	93400	93401	---	93402	96649
125 мм / 9 отв.	---	---	155467	---	155468	---	155469	---	155470	---	155471	---	---	---	---
150 мм / Без отв.	93419	93420	93421	93422	93423	96443	93424	93425	93426	93427	93428	93462	97887	97888	97889
150 мм / 6 отв.	99220	93405	93406	93407	93408	95211	93409	95212	93410	---	93459	93460	95213	96549	---
150 мм / 6+1 отв.	---	95399	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
150 мм / 15 отв.	93411	93412	93413	93414	93415	98264	93416	99744	93417	93458	93290	93418	93461	93289	99536
150 мм / 48+1 отв.	150563	150564	150565	150566	150567	150568	150569	150570	150571	150572	150573	150574	---	---	---
Шлиф. дельта 102x150 мм / 11 отв.	---	AM 68651	AM 68652	AM 68653	AM 68654	---	AM 68655	---	AM 68656	---	---	---	---	---	---

Существует возможность изготовления других форм



Шлифовальные рулоны на тканевой основе

Шлифовальные рулоны на тканевой основе для ручной обработки различных материалов. Производятся из эластичной хлопчатобумажной ткани для удобства работы со сложными профильными поверхностями.



Основа: х/б ткань тип «F» (эластичная)

Вид насыпки: полуоткрытая

Тип зерна: оксид алюминия

Размер:

115 мм x 3 м

100 мм x 3 м

Диапазон зернистости:



Артикул

Ширина	Длина	P40	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P240	Кол-во в уп.
115 мм	3 м	---	26583	26584	26579	26580	26581	26582	---	20 шт.
100 мм	3 м	60927	60928	60929	60930	60931	60932	60933	60934	20 шт.

Шлифовальные рулоны на бумажной основе

Рулоны шлифовальной бумаги для ручной обработки различных материалов. Желтый материал предназначен для обработки шпатлевки и других строительных смесей. Бордовый материал используется для шлифовки мягких пород дерева, пластика и шпаклевок.



Основа:

бумага тип «В», латекс (100 – 110 г/м2)

Тип зерна:


оксид алюминия




Вид насыпки:

полуоткрытая

Размер:

115 мм x 5 м







Артикул

Ширина	Длина	P40	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P240	Кол-во в уп.
115 мм	5 м	---	26583	26584	26579	26580	26581	26582	---	20 шт.

Основа:

бумага тип «В» (100 – 110 г/м2)

Тип зерна:

оксид алюминия


Вид насыпки:


полуоткрытая

Размер:

115 мм x 5 м

115 мм x 50 м





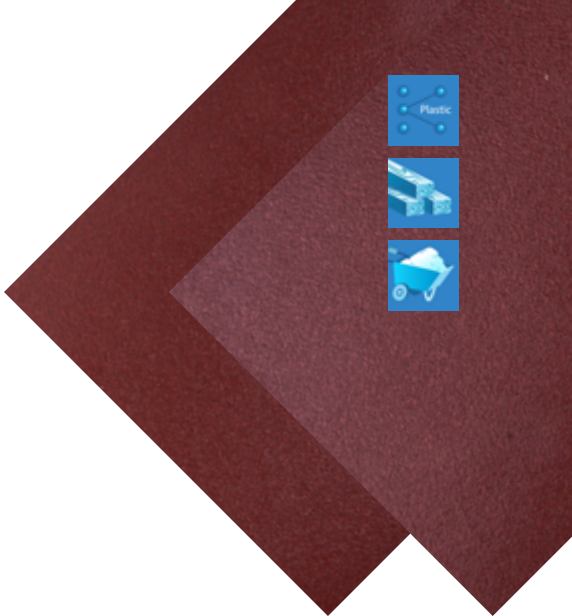


Артикул

Ширина	Длина	P40	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P240	Кол-во в уп.
115 мм	5м	55635	26601	26602	26597	26598	26599	26600	55636	20 шт.
115 мм	50м	53087	53088	53089	53090	53091	53092	53109	53093	5 шт.

Шлифовальные листы на тканевой основе

Шлифовальные листы для ручной обработки различных материалов. Производятся из эластичной ткани для работ со сложными профильными поверхностями.



Основа: х/б ткань тип «F» (эластичная).

Вид насыпки: полуоткрытая

Тип зерна: оксид алюминия

Размер: 230 x 280 мм

Диапазон зернистости: 24 36 40 60 80 100 120 150 180 220 240

Артикул

Размер	P40	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P240	Кол-во в уп.
230 мм x 280 мм	67155	67156	67157	67158	67159	67160	67161	67162	25 шт.



Круги лепестковые на оправке

Лепестковый шлифовальный инструмент для работы на ручных прямошлифовальных машинках. Используется для деликатной обработки различных материалов. Конструкция инструмента оптимально подходит для шлифования внутренних поверхностей труб, а также труднодоступных мест.



Основа: х/б ткань тип «Х» **Тип крепления:** металлический хвостовик

Тип зерна: оксид алюминия

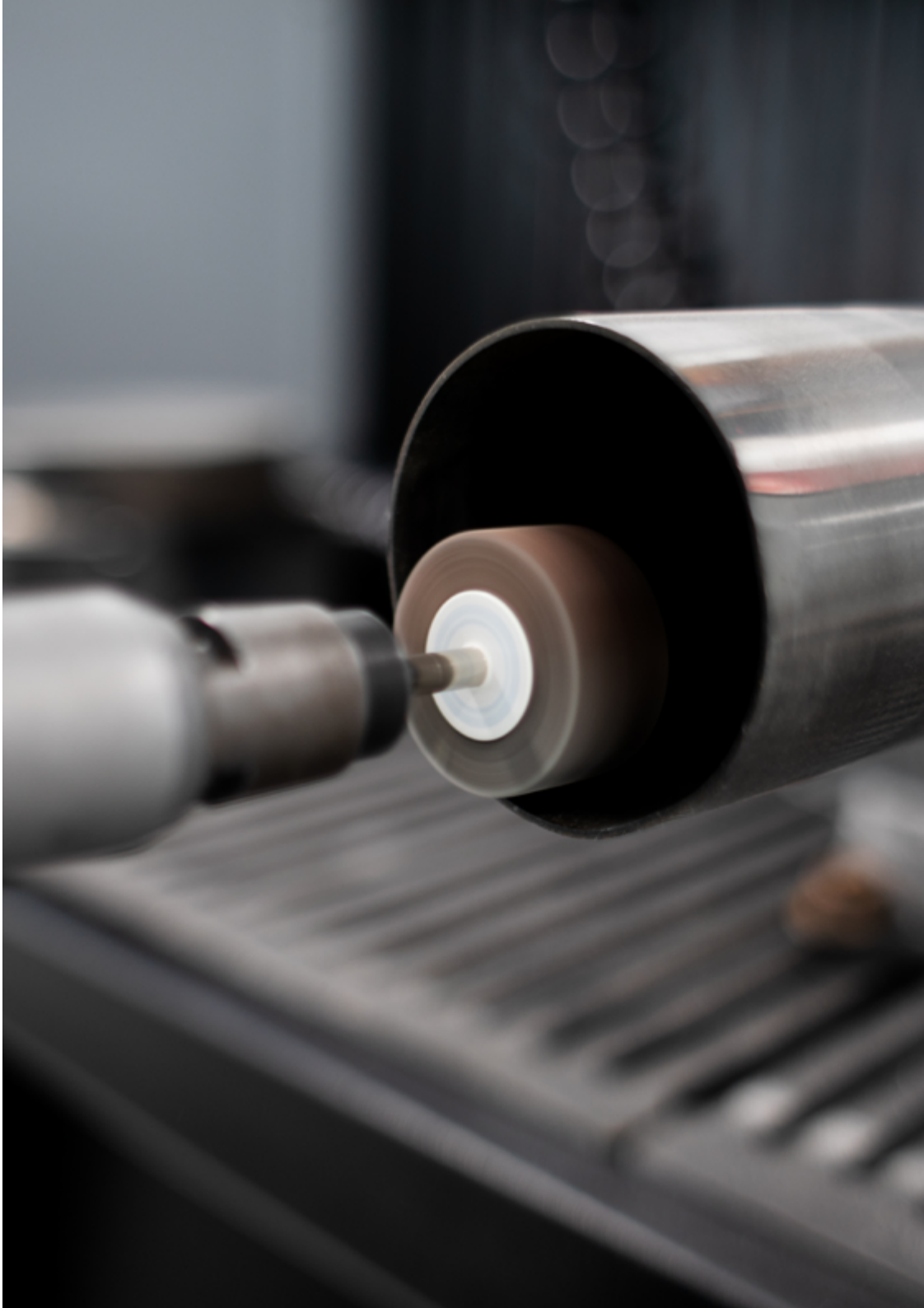
Диапазон зернистости: 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Размерный ряд

Диаметр	30 мм	40 мм	50 мм	60 мм
Высота	25 мм			
Рекомендуемая скорость (об/мин)	18 000	15 000	12 000	10 000
Максимальная скорость (об/мин)	25 000	19 000	15 000	13 000

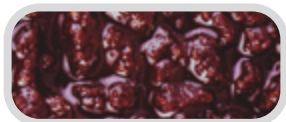
Артикул

диаметр / высота /хвостовик	P60	P80	P120
30 x 25 x 6	151219	151224	151229
40 x 25 x 6	151220	151225	151230
50 x 25 x 6	151221	151226	151231
60 x 25 x 6	151222	151227	151232



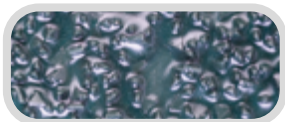
Шлифовальные трубки

Инструмент для работы на прямых шлифовальных машинках. Подходит как для агрессивного, так и для тонкого шлифования металлических конструкций, а также изделий из древесины или пластика в зависимости от градации зерна. Форма инструмента идеально подходит для обработки внутренних поверхностей труб и труднодоступных мест.



Оксид алюминия

Инструмент экономкласса
универсального применения
для обработки металлов,
пластика, композитных
материалов.



Циркониевый корунд

Инструмент с
самозатачивающимся
зерном для грубой обработки
металлов.



Керамическое зерно

Инструмент для
максимально агрессивного
шлифования металлов.
Самозатачивающееся зерно
увеличивает рабочий ресурс
инструмента.



Основа: х/б ткань тип «J» / «T»

Тип зерна: оксид алюминия, циркониевый корунд, керамическое зерно

Тип крепления: оправка с металлическим
ХВОСТОВИКОМ



Диапазон зернистости: 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Размерный ряд

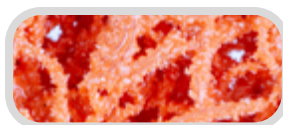
Диаметр	10 мм	22 мм	30 мм	45 мм
Высота	20 мм	20 мм	30 мм	30 мм
Рекомендуемая скорость работы (об/мин)	33 000	22 000	15 000	9 000

Артикул

диаметр / высота	P40	P60	P80	P100	P120
Оксид алюминия - АО					
10 x 20	---	153924	---	---	153925
22 x 20	---	153926	---	---	153927
30 x 30	---	153914	---	---	153928
45 x 30	---	---	---	---	---
Циркониевый корунд - Zn					
10 x 20	---	---	---	---	155242
22 x 20	---	---	---	---	---
30 x 30	152293	152295	152296	152297	152298
45 x 30	153829	---	---	---	---
Керамическое зерно - CER					
10 x 20	153971	---	---	---	153929
22 x 20	153972	---	---	---	153929
30 x 30	153973 / 153913	---	---	---	153931
45 x 30	---	---	---	---	---

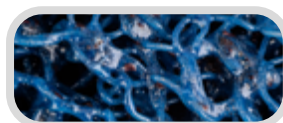
Круги из крупнопористого нетканого волокна

Инструмент изготовлен из крупнопористого нетканого волокна. Выпускается на шлифовальной тарелке для работы с УШМ. Материал основы инструмента разработан для удаления старых лакокрасочных покрытий, ржавчины или следов побелости. Круги эффективно удаляют покрытия, не повреждая обрабатываемую поверхность.



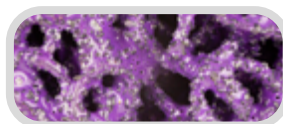
Керамическое зерно

Максимально агрессивная обработка.



Оксид алюминия

Деликатная обработка



Карбид кремния

Обработка средней агрессивности.

- Основа:** крупнопористое нетканое волокно
- Тип зерна:** оксид алюминия, карбид кремния, керамическое зерно.
- Диаметр инструмента:** 125 мм
- Тип крепления:** посадочное отверстие 22,23 мм
- Рекомендуемая скорость работы:** 4 500 - 7 800 об/мин

Артикул

синий	фиолетовый	оранжевый
154077	154078	154079



Круги из прессованного нетканого волокна на тарелке

Шлифовальный круг для обработки металлических поверхностей перед полировкой. Сочетает в себе достаточную агрессивность работы и высокое качество получаемой поверхности. Позволяет сократить количество технологических шагов.



Основа:	прессованное нетканое волокно	Размер:	125 x 13 x 22,23 мм
Тип зерна:	карбид кремния	Рекомендуемая скорость работы:	5 400 об/мин
Градация зерна:	fine (280 – 320)	Максимальная скорость работы:	9800 об/мин
Тип крепления:	посадочное отверстие 22,23 мм		

Технология обработки нержавеющей стали – высокий глянец



1 шаг

Угловая шлифовальная машина:
5 000 об/мин

Шлифовальный диск АВРАГОРСЕ
Зерно P120



2 шаг

Угловая шлифовальная машина:
3 000 об/мин

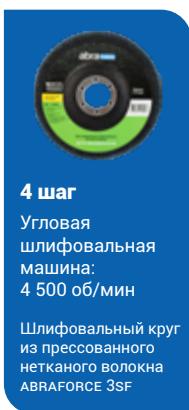
Шлифовальный диск АВРАГОРСЕ
Зерно P180



3 шаг

Угловая шлифовальная машина:
3 000 об/мин

Шлифовальный диск АВРАГОРСЕ
Зерно P320



4 шаг

Угловая шлифовальная машина:
4 500 об/мин

Шлифовальный круг из прессованного нетканого волокна АВРАГОРСЕ 3SF



5 шаг

Угловая шлифовальная машина:
1 000 об/мин

Полировка фетровыми дисками и полировальными пастами первого и второго шага

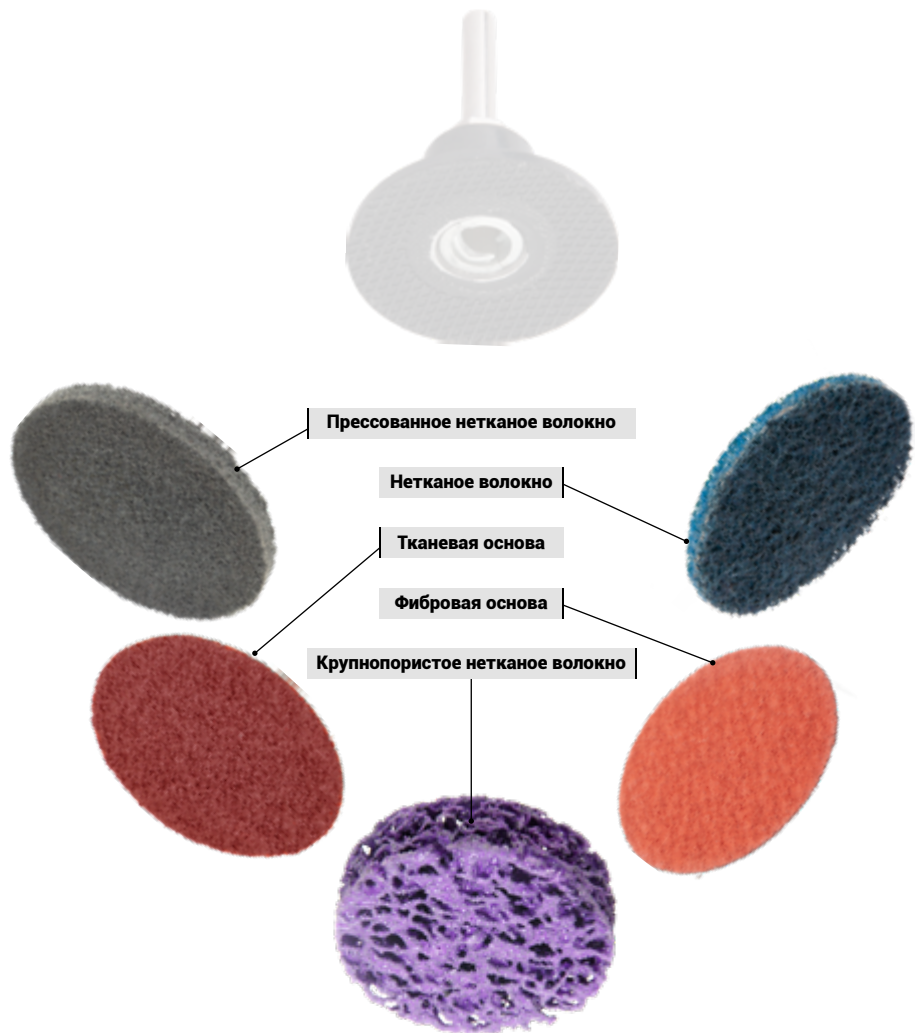


Артикул

3SF 154003

Инструменты с быстросъемным креплением

Специализированный шлифовальный инструмент для выполнения работ на небольших участках или в труднодоступных местах различных металлических конструкций. Используется как на специальных шлифовальных машинах, так и на стандартных УШМ. Крепление осуществляется при помощи специального переходника.



Прессованное нетканое волокно

Удаление следов грубого шлифования, подготовка поверхности под полировку. В грубых градациях возможно удаление небольших сварных швов, капель сварки, окалины.

Диаметр: 50 мм / 75 мм

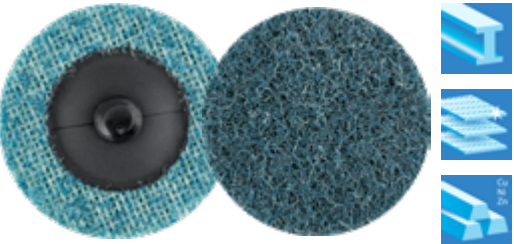


Артикул	50 мм		75 мм	
8AC	156320		156326	
6AM	156319		156325	
3SF	156318		156324	
2SF	156316		156322	
Рекомендуемая скорость работы (об/мин)		22 000	15 000	

Нетканое волокно

Деликатная обработка поверхности, удаление следов побелости или старых лакокрасочных покрытий, подготовка поверхности под матирование.

Диаметр: 50 мм / 75 мм

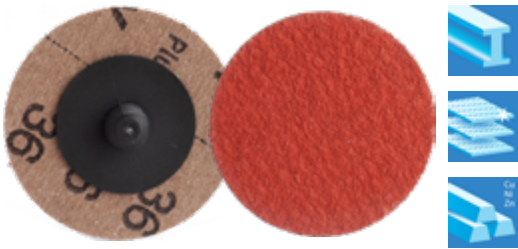


Артикул	50 мм		75 мм	
COARSE (грубая)	92554		92556	
MEDIUM (средняя)	92523		92524	
FINE (финишная)	92557		92558	
VERY FINE (супер финиш)	92559		92560	
Рекомендуемая скорость работы (об/мин)		23 000	18 000	

Тканевая основа

Шлифование различных металлов, удаление сварных швов, снятие фаски, выведение риски от предыдущего этапа обработки.

Диаметр: 50 мм / 75 мм



Артикул			
	Зернистость FEPA	50 мм	75 мм
Оксид алюминия АО	P36	---	---
	P40	---	---
	P60	94476	153393
	P80	94475	153394
	P100	---	---
	P120	94541	153793
Циркониевый корунд Zr	P36	94470	---
	P40	---	---
	P60	156257	153391
	P80	156253	153392
	P100	---	---
	P120	150531	153917
Керамическое зерно CER	P36	92516	92519
	P40	94279	---
	P60	92118	92520
	P80	92517	92521
	P100	---	---
	P120	92518	92522
Рекомендуемая скорость работы (об/мин)		25 000	20 000



Фибровая основа

Агрессивное шлифование различных металлов, удаление сварных швов, снятие фаски, выведение риски от предыдущего этапа обработки. Данный тип инструмента имеет повышенную краевую устойчивость к повреждениям.

Диаметр: 50 мм / 75 мм



Артикул		Зернистость FEPA	50 мм	75 мм
Керамическое зерно CER	P36		158118	158126
	P40		158121	158127
	P60		158122	158128
	P80		158123	158129
	P100		158124	158130
	P120		158125	158131
Рекомендуемая скорость работы (об/мин)			25 000	20 000

Крупнопористое нетканое волокно

Удаление старых лакокрасочных покрытий, ржавчины или следов побежалости.

Диаметр: 50 мм / 75 мм



Артикул		50 мм	75 мм
Оксид алюминия – синий		149475	149472
Карбид кремния – фиолетовый		149474	149471
Керамическое зерно – оранжевый		149476	149473
Рекомендуемая скорость работы (об/мин)		10 000	7 000



Дополнительные принадлежности

Опорная тарелка для быстросъёмных дисков

Универсальная опорная тарелка средней жёсткости для работы абразивным инструментом с быстросъёмным креплением.

Диаметр: 50 мм



Опорная тарелка для УШМ

Универсальная опорная тарелка средней жёсткости для работы фибровыми кругами.

Диаметр: 125 мм



Переходник для быстросъёмного крепления

Переходник для использования с быстросъёмным креплением на угловых шлифовальных машинах с посадочной резьбой M14.



Чистящий карандаш для шлифовальных материалов

Инструмент для очистки абразивного инструмента от отходов шлифования.

Большой: 5 x 5 x 30 мм

Малый: 3,5 x 3,5 x 22 мм



Артикул

Опорная тарелка для быстросъёмных дисков 50 мм	094478
Опорная тарелка для УШМ 125 мм	093210
Переходник для быстросъёмного крепления	194480
Чистящий карандаш для шлифовальных материалов 5 x 5 x 30 мм	CS5530
Чистящий карандаш для шлифовальных материалов 3,5 x 3,5 x 22 мм	CS3322



Напильники

Многолезвийный инструмент для обработки металлов, дерева и других твёрдых материалов. Напильники AVRAforce имеют различные формы применения для обработки плоскости и кромок, удаления заусенцев.

Формы:



Квадратный



Полукруглый



Круглый



Трёхгранный



Плоский остроносый

Тип насечки:



№2 – спиральная
(для универсального использования)
Применяется на круглых формах напильников



№2 – перекрёстная
(для универсального использования)
Применяется на плоских, полукруглых, трёхгранных и квадратных формах напильников

Артикул

Форма	Тип насечки	Размер	Артикул
плоский остроносый	№2 - перекрестная	200 мм	AM154583
плоский остроносый	№2 - перекрестная	250 мм	AM154584
круглый	№ 2 - спиральная	200 мм	AM154585
круглый	№2 - спиральная	250 мм	AM154586
трёхгранный	№2 - перекрестная	200 мм	AM154587
трёхгранный	№2 - перекрестная	250 мм	AM154588
полукруглый	№2 - перекрестная	200 мм	AM154589
полукруглый	№2 - перекрестная	250 мм	AM154590
квадратный	№2 - перекрестная	200 мм	AM154591
квадратный	№2 - перекрестная	250 мм	AM154592



ООО «ПП Абразивные материалы»

197183, г. Санкт-Петербург,
ул. Заусадбная, д.15, лит. Д
Тел.: +7 (812) 680-02-50
E-mail: info@abramat.ru

620137, г. Екатеринбург,
ул. Блюхера, д. 58
Тел.: +7 (343) 383-43-28
E-mail: k.yakunina@abramat.ru

Youtube: [abramat_ru](https://www.youtube.com/abramat_ru)

